

Separadores
Centrífugos
de sólidos
para
Aplicaciones
Industriales y
Agrícolas
serie FX



* Los separadores **Fluxsen** se instalan en la línea de conducción después del equipo de bombeo y funcionan con la presión misma del sistema

* No tienen partes móviles, filtros, mallas, o cartuchos que reemplazar.

* Los separadores centrífugos requieren únicamente de una purga periódica que se realiza sin detener el sistema, eliminando los sólidos durante el funcionamiento normal del proceso

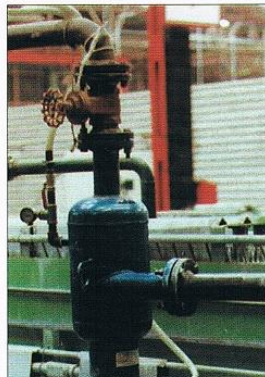
Evite bombear agua con sólidos

www.fluxsen.com

Características	* Remoción de partículas con peso específico Mayor a 1.8 con tamaños hasta 25 micras	* Concentr
	* Presión mínima de trabajo 1 kg / cm ²	* Viscosidad
	* Presión máxima 10.5 kg / cm ² (150 psi) (Fabricaciones especiales para alta presión sobre pedido)	* Fabricación (Fabricación)
	*BAJAS PERDIDAS DE PRESIÓN 0.35 a 0.85 kg / cm ²	

Aplicaciones	Intercambiadores de calor	Remueven tierra, arena, sólidos y partículas ambientales del sistema, ello se logra mejor transferencia de calor, ahorro de energía y, agua ni productos químicos.
	Empaques y Sellos de Bombas	Conserva los sistemas de bombeo libres de tierra y arena evita refacciones. <i>También contamos con "Desarenadores" centrífugos para pro</i>
	Refrigerante	*Aumenta la vida de aceites refrigerantes al remover rebaba, *Al recircular el aceite soluble se incrementa hasta 4 veces su vida. *Disminuye el desgaste en herramienta de corte. *Reduce el rechazo del producto terminado. *Incrementa la eficiencia de producción.
	Prefiltrado	Al ser colocado como prefiltro, el separador centrífugo disminuye el mantenimiento, aumenta su eficiencia y ahorra lavados. *Reemplazo de "Filtros de Cartucho" de un 20 a un 80% menor costo. *Protege "Filtros de Arena" al evitar la entrada de tierra o arena y partículas finas aumentando los tiempos entre retrolavados. * "Clarificadores", sistemas de "Ultra Filtración" y "Osmosis Inversa".

Punto de Colocación en su Proceso	<ol style="list-style-type: none"> 1- Determine el punto a colocar los separadores de manera que la remoción de sólidos sea por gravedad. 2- Elija el lugar apropiado para la descarga y recepción de los sólidos separados, ni pendientes ascendentes para evitar bloqueos. El depósito de sólidos debe estar a una altura mínima de 10 cm sobre el nivel del líquido. 3- Los separadores funcionan con la misma presión y flujo de la bomba, recíprocamente. 4- Las especificaciones del gasto utilizado y mínimos de presión son factores importantes. Es conveniente la colocación de manómetros a la entrada y salida del separador para la obtención del gasto manejado según las tablas de especificaciones.
--	---



PURGA SUPERIOR
Fluxsen
Aumento de Eficiencia con la nueva serie de separadores FK

ón máxima de 2% a 2.5% por separador
 máxima 100 ssu
 en acero al carbón
 (especial en acero inoxidable sobre pedido)

na en Torres de enfriamiento y condensadores, por
 er menos frecuentes las purgas, no se desperdicia
 con ello su desgaste y gastos en reparaciones y
 ción de equipos de bombeo en pozos profundos.
 terial abrasivo y sólidos en general.
 a útil.

la carga de sólidos en cualquier sistema de filtración,
 según la concentración de sólidos.
 terior que pueda rellenarlos o contaminarlos, elimina
 se benefician al recibir agua libre de partículas.

le sólidos sea la máxima.
 os, la línea de purga no debe llevar vueltas,
 a debe estar lo más cercano posible al separador.
 andamos su instalación después del equipo de
 rterminantes en el funcionamiento del separador.
 o para el monitoreo de pérdidas de presión y la

Como Funciona

Camara superior de separación

Purga superior

Separa hasta un 50% más
 de partículas de 50 micras

Camara de aceleración

El agua con arena entra
 tangencialmente
 hacia el interior del
 separador creando un
 flujo circular.

Camara de separación

La fuerza centrífuga
 mantiene los sólidos más
 pesados que el agua
 en la periferia del equipo.

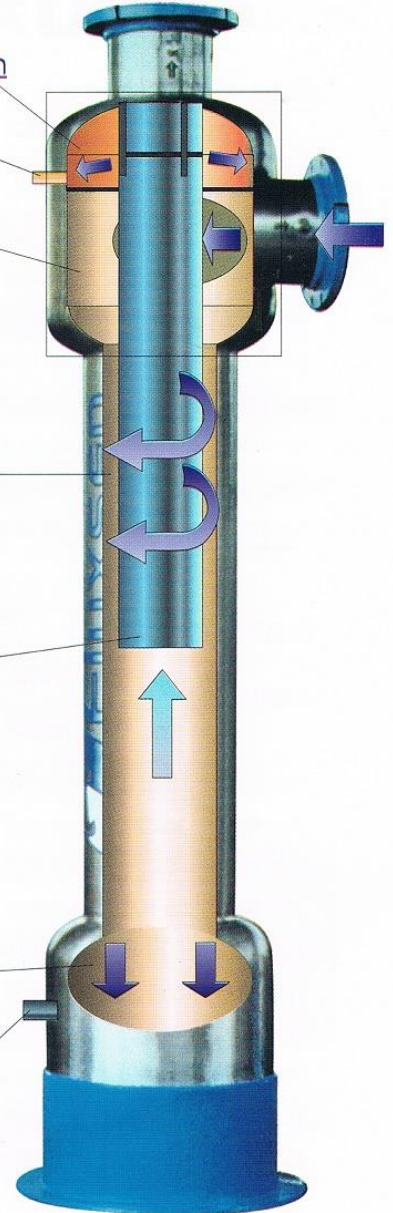
Vórtice central

El agua en el centro
 se mantiene libre de
 sólidos y sube por el
 vórtice central del
 separador debido a la
 baja presión generada
 por la acción ciclónica
 del separador Fluxsen.

Camara de recolección

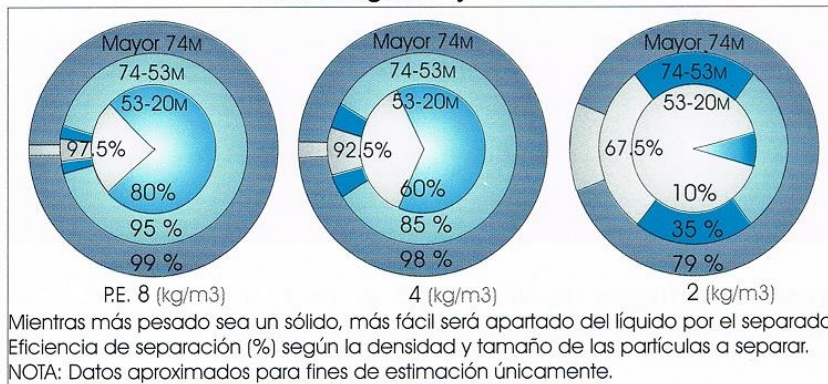
La fuerza gravitacional
 atrae los sólidos hacia
 la parte baja y la purga.

Purga inferior



Fluxsen
 Patente 191,294

Centrifugado y Sólidos



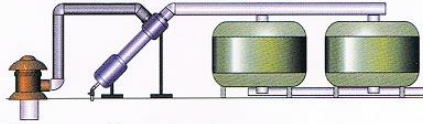
Equipo de Purga;

- Válvulas Automáticas;
- *Neumáticas
- *Hidráulicas
- Controles Electrónicos
- Filtros tipo canasta para recuperación de sólidos

APLICACIONES

Para riego por goteo o microaspersión

Filtro de Arena

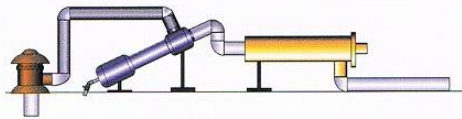


Pozo Separador

El Separador centrífugo **Fluxsen** detiene los sólidos decantables y arenas provenientes del pozo al instalarse antes de los filtros de arena. Si el filtro se llega a llenar de arena será imposible retrolavarlo y se requerirá de mantenimiento.

Además su instalación disminuye notablemente la frecuencia de retrolavado y su carga de trabajo.

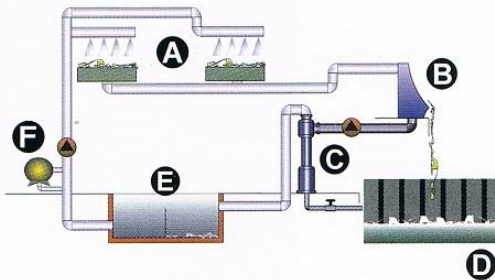
Filtro de Malla



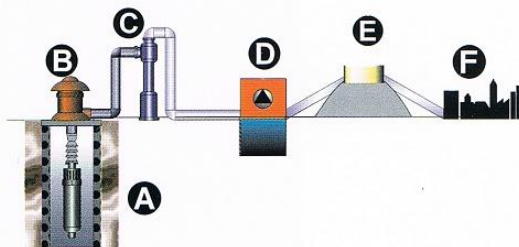
Pozo Separador

Los filtros de malla tienen una capacidad de manejo de sólidos muy limitada, se saturan rápidamente y requieren de lavados continuos. La instalación de un Separador centrífugo **Fluxsen** antes del filtro de malla reduce el 98% de partículas que llegan al filtro aumentando con ello su eficiencia y tiempo entre lavados.

Lavado de verduras



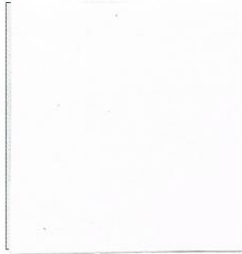
Toma de Agua Municipal



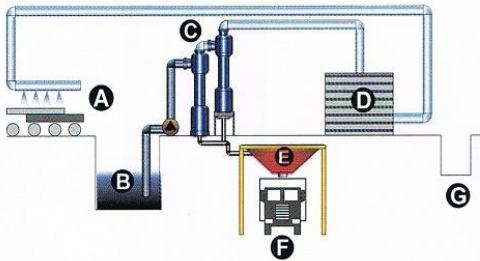
- A- Máquinas lavadoras (papa, zanahoria, frijol, etc.)
- B- Criba inatascable **Fluxsen**
- C- Separador **Fluxsen** centrífugo.
- D- Contenedor abierto de sólidos.
- E- Cisterna.
- F- Filtro de arena **Fluxsen**(opcional)

- A- Desarenador **Fluxsen** para protección del equipo de bombeo.
- B- Bomba pozo profundo.
- C- Separador de sólidos **Fluxsen**
- D- Cárcamo de rebombeo.
- E- Tanque elevado de almacenamiento.
- F- Tomas domiciliarias, red de distribución secundaria.

APLICACIONES



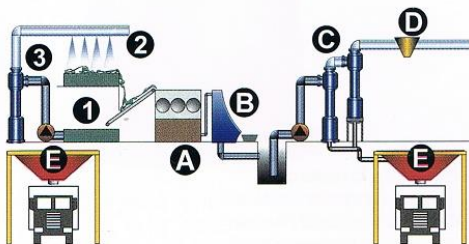
Industria Siderúrgica



- A- Molinos Calientes.
- B- Cisterna Proceso.
- C- Separadores **Fluxsen** Centrífugos.
- D- Torre de enfriamiento.
- E- Tolva Elevada para camión.
- F- Camión.
- G- Antiguo tanque sedimentador.



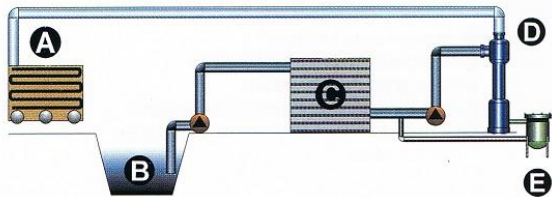
Ingenios azucareros.



- Lavado de caña (recirculación):*
- 1- Lavado de caña.
 - 2- Separador **Fluxsen** Centrífugo.
 - 3- Boquillas lavado
 - 4- Tolvas elevadas para camión.

- Jugo mezclado:*
- A- Defibrilador.
 - B- Filtros DSM (Criba).
 - C- Separador **Fluxsen** Centrífugo.
 - D- Básculas guarapo.
 - E- Tolvas elevadas para camión.

Torre de enfriamiento



- A- Intercambiadores de calor proceso.
- B- Cisterna Proceso.
- C- Torre de enfriamiento
- D- Separador **Fluxsen** Centrífugo.
- E- filtro recuperador de sólidos **Fluxsen**



Especificaciones				Separadores FSX y FKS				
MODELO	GASTO			Entrada / Salida roscadas	PURGA	Volumen de Recolección (lts)	Peso aprox. (kg)	Peso en Función (kg)
	Lps	m3/hr	gpm					
FSX-0.50	0.30-0.70	1.00-2.52	4.7-11	1.27 cm. (1/2")	1.91 cm.(3/4")	2.3	20.5	30
FSX-0.75	0.70-1.25	2.52-4.50	11-19.8	1.91 cm.(3/4")	1.91 cm.(3/4")	2.3	20.5	30
FSX-1.00	1.25-2.00	4.50-7.20	19.8-31.7	2.54 cm. (1")	1.91 cm.(3/4")	2.3	30	40
FSX-1.25	1.80-3.05	6.48-10.98	28.5-48.3	3.17 cm. (1 1/4")	1.91 cm.(3/4")	2.3	32	40
FSX-1.50	2.80-4.45	10.08-16.02	44.3-70.5	3.81 cm. (1 1/2")	1.91 cm.(3/4")	2.3	35	40
FSX-2.00	4.00-6.80	14.40-24.48	63.4-107.8	5.08 cm. (2")	1.91 cm.(3/4")	5.0	44	62
FSX-2.50	6.00-9.80	21.60-35.28	95.1-155.3	6.35 cm. (2 1/2")	1.91 cm.(3/4")	5.0	45	66
FSX-3.00	9.30-18.0	33.48-64.80	147.7-285.3	7.62 cm. (3")	2.54 cm.(1")	10.0	60	87

Especificaciones				Separadores FLX y FKL					
MODELO	GASTO			Entrada / Salida Bridadas	PURGA		Volumen de Recolección (lts)	Peso aprox. (kg)	Peso en Función (kg)
	Lps	m3/hr	gpm		Principal	Auxiliar			
FLX- 04	18-35	64.8-126	285-555	10.2 cm. (4")	3.8 cm(1.5")	2.5 cm.(1")	15	135	185
FLX- 05	30-52	108-198	475-827	15.2 cm. (6")	3.8 cm(1.5")	2.5 cm.(1")	45	185	275
FLX- 06	45-75	162-270	713-1,188	15.2 cm. (6")	3.8 cm(1.5")	2.5 cm.(1")	45	215	325
FLX- 08	65-105	234-378	1,030-1,665	20.3 cm. (8")	3.8 cm(1.5")	2.5 cm.(1")	95	280	540
FLX- 10	105-195	378-702	1,665-3,090	25.4cm. (10")	3.8 cm(1.5")	2.5 cm.(1")	210	430	900
FLX- 12	155-275	558-990	2,460-4,360	30.5cm. (12")	5.1 cm(2")	3.8 cm(1.5")	260	645	1,250
FLX- 14	185-345	666-1,242	2,933-5,470	35.6cm. (14")	5.1 cm(2")	3.8 cm(1.5")	320	860	1,750
FLX- 16	250-465	900-1,674	3,965-7,370	40.6 cm.(16")	7.6 cm. (3")	3.8 cm(1.5")	380	950	2,260
FLX- 18	330-580	1,188-2,088	5,230-9,195	45.7 cm.(18")	7.6 cm. (3")	3.8 cm(1.5")	440	1,280	2,950
FLX- 20	495-800	1,782-2880	7,847-12,680	50.8 cm.(20")	7.6 cm. (3")	3.8 cm(1.5")	660	1,690	4,170

Condiciones de Garantía

Los separadores **Fluxsen** están garantizados por cinco años contra defectos de fabricación en sus partes.

- Esta garantía queda invalidada si el equipo es abierto, alterado o modificado, si el daño es causado por agentes químicos o instalaciones diferentes a las recomendadas por el fabricante.
- Esta garantía no ampara otros equipos del sistema, instalación, fletes, pérdidas o daños a terceros en el traslado y maniobra del equipo.
- Cualquier reclamación deberá acompañarse de la siguiente información: Modelo, número de serie y fecha de compra.

El fabricante evaluará el equipo y si existe daño, se procederá a su reparación o cambio.

Separadores Centrifugos de México, S.A. de C.V.

Calle 2 de abril # 37B - A1 San Lucas Tepetlaco Tlalnepantla Edo. de Méx.
Tel.: 5398-8733 Tel/Fax: 5361-5849 Tel/Fax: 5360-3075 www.fluxsen.com.mx